

ADOBE 6X24,6

Model: **ADOBE 6X24,6**
 Reference: **37704**
 Size: **6X24,6** cm
 Thickness: **8,50** mm
 Finish: **Natural**
 Body Type: **PORCELAIN - GROUP Bla**
GL - GLAZED Ceramic Tile

WATER ABSORPTION

EN ISO-10545-3	Water absorption	< 0,5 %
----------------	------------------	-------------------

DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

EN ISO-10545-2	Surface quality	> 95%
EN ISO-10545-2	Curvature flatness	± 0,5 % / ± 2,0 mm
EN ISO-10545-2	Thickness	± 5% / ± 0,5 mm
EN ISO-10545-2	Length and Width	± 0,6 % / ± 2,0 mm
EN ISO-10545-2	Rectangularity	± 0,5% / ± 2,0 mm
EN ISO-10545-2	Straightness of sides	± 0,5 % / ± 1,5 mm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

EN ISO 10545-11	Crazing resistance	Pass
EN ISO 10545-12	Frost resistance	Pass
EN ISO 10545-9	Thermal shock resistance	Pass
EN ISO-10545-4	Breaking strength	> 1300 N
EN ISO-10545-4	Modulus of rupture	> 35 N/mm²

SURFACE CHARACTERISTICS

EN ISO 10545-7	Surface abrasion resistance	3
EN ISO 10545-7	Visible failure at No of revolutions	750 rev
EN-101	Surface scratch resistance	4

CHEMICAL CHARACTERISTICS

EN ISO-10545-13	High concentrations of acids and alkalis	HA/HA/HA
EN ISO-10545-13	Low concentrations of acids and alkalis	LA/LA/LA
EN ISO-10545-13	Household chemicals and swimming pool salts	A/A

ADOBE 6X24,6

Model: **ADOBE 6X24,6**
Reference: **37704**
Size: **6X24,6** cm
Thickness: **8,50** mm
Finish: **Natural**
Body Type: **PORCELAIN - GROUP Bla**
GL - GLAZED Ceramic Tile

CHEMICAL CHARACTERISTICS

EN ISO-10545-14	Stain resistance	5/-/5/5
-----------------	------------------	----------------

NON-SLIP CHARACTERISTICS

ANSI A137	Dynamic coefficient of friction (DCOF)	> 0,42
-----------	--	------------------

BS-7976-2	Slip resistance test (PTV) - wet conditions	+36
-----------	---	------------

UNE-41901:2017 EX	Slip resistance (pendulum test)	1
-------------------	---------------------------------	----------

CE MARKING



CE Declaration of Performance: **001CPR2017-08-01**

LAYING INSTRUCTIONS

1. SURFACE PREPARATION

Before proceeding to lay the tiles, make sure that they are in perfect condition. Tiles by HARMONY stand out for their texture, design, and the shade variation featured in some of its collections. These differences in the shading of the tiles make each one unique, contributing to the creation of collections with a distinctive personality. The tiles should be laid by a skilled professional. Check the shade, finish and calibre of the tiles, because no claims or returns will be admitted once the tiles have been laid. Before embarking on each stage, test the materials and tools to be used on a tile to check the outcome. If the outcome is not as intended, contact our sales team before proceeding to lay the tiles.

2. PREPARING THE NECESSARY MATERIALS

Detailed below are the tools that are needed to lay the tiles correctly:

Bonding adhesive	Suction pads	Spirit level, chalk line reel, tape measure
Levelling wedges	Spacers	Grouting material
Trowel	10mm notched trowel	Bucket, sponge and mop
Foam-rubber cleaning float	White rubber mallet	Adjustable tile levelling pliers

3. CHECKING THE SUBSTRATE

For optimum end results, the substrate should be absolutely clean. It should be completely dry, with no dirt or residues that might hinder a firm bond and lead to flaking. The substrate should be plumb, level, and flat, with a good cohesion. It is essential for the substrate to be stable, because any expansion, contraction or deformities in this layer could have disastrous effects on the tiled surface.

4. CHOOSING THE RIGHT BONDING MATERIAL

Different types of cement-based adhesives are available for varying kinds of tiles (white-body, porcelain etc.), different settings (indoors or out), and even for different exposure conditions (ambient temperature, wet areas etc.). For this reason, it is important to choose the right kind of adhesive and grouting material for the specific type of tile and envisaged application. We recommend the use of C1 cement-based adhesives for indoor porous white-body tiles and C2 ones for porcelain indoor and outdoor wall and floor tiles. Even so, it is always advisable to check which product to use for the required surface with the manufacturer or distributor of the bonding material.

5. LAYING THE TILES

Avoid the thick-bed method. The thin-bed method (adhesive with a thickness of 3-5mm) should always be used. Spread the adhesive across the substrate, using the straight part of the trowel, covering a small area for no more than the size of 4 or 5 tiles, depending on the adhesive's open time (the maximum time between spreading the adhesive and laying the tile). Afterwards, comb the layer of adhesive, using the notched part of the trowel. Always spread the adhesive in a straight line, perpendicular to the edge of the tile. By doing so, a layer with a uniform thickness is ensured and, above all, the underside of the tiles will be fully wetted with the adhesive when laid. Check each tile for defects before laying it. To ensure level tiles, use self-levelling tile spacers. We recommend self-levelling systems like those of Raimondi, Peygran or Rubi. All of them feature a system of clips and wedges, inserted with tile pliers to ensure well-laid tiles.

6. TYPES OF JOINT

When the tiles are grouted, take the same care as when the tiles were laid. The durability of the tile surface and its final appearance are largely dependent on how the tiles are grouted. Check that the tile joints are clean, with no remains of bonding material, that they are dry (particularly when using RG-type materials), and that they have a uniform depth equivalent to the thickness of the tiles. Before proceeding to grout the tiles, allow the drying time indicated by the manufacturer of the tile adhesive to pass.

The following table contains general recommendations on suitable joint widths, depending on the type of joint.

	FLOORING		WALLS	
	INDOOR	OUTDOOR	INDOOR	OUTDOOR
TILE JOINT	>2 mm Rectified >2.5 mm Unrectified	>2 mm Rectified >2.5 mm Unrectified	>2 mm Rectified >2.5 mm Unrectified	>2 mm Rectified >2.5 mm Unrectified
PERIMETER JOINT	>5mm	>5mm	>5mm	>5mm
PARTITION JOINT	>5mm	>5mm	>5mm	8 - 10 mm
STRUCTURAL JOINT	The same as the structural joint in the substrate.	The same as the structural joint in the substrate, including polyurethane beading or a compensation profile.	The same as the structural joint in the substrate.	The same as the structural joint in the substrate, including 6 to 35mm polyurethane beading or compensation profiles.

7. GROUTING MATERIAL

A continuación se presenta un recomendación acerca del material de rejunte a utilizar en función del tipo de junta, si es para exterior. Outlined below are the recommended grouting materials to use, depending on the type of joint (whether it is in an indoor or outdoor surface or on walls or floors).

INDOOR		
TILE JOINT	FLOORS	WALLS
LAYING JOINT	Type CG2 Improve cementitious grout	Type CG1, Type CG2 RG Shower zones
PERIMETER JOINT PARTITION JOINT STRUCTURAL JOINT	Minimum type CG2 Improve cementitious grout	Minimum type CG2 Improve cementitious grout
OUTDOOR		
TILE JOINT	FLOORS	WALLS
LAYING JOINT	Type CG2 Rejuntado cementoso mejorado	Type CG1, Type CG2 RG Shower zones
PERIMETER JOINT PARTITION JOINT STRUCTURAL JOINT	Minimum type CG2 RG for the food industry, healthcare buildings and chemical aggression	Minimum type CG2

Types of grouting material:

CG1 - Standard cementitious grout | CG2 - Improved cementitious grout | RG - Reactive resins (usually epoxy)

8. CLEANING UP

Once the joints have been grouted, the whole surface should be given an initial clean with water. Before doing so, wait for the drying time indicated by the manufacturer of the grouting material to pass. Use a well-rinsed out, damp, rigid sponge to clean the surface, moving it diagonally across the tile joints or, even better, in circular movements. Change the water for cleaning the surface when it starts to get cloudy. If necessary, clean the surface a second time. If the surface was well cleaned on the first occasion, the second time it can be wiped with a cloth or dry chamois leather. Never use wet or dry esparto grass.

CONSEJOS DE COLOCACIÓN

1. PREPARACIÓN PREVIA DE SUPERFICIES

Antes de la colocación, asegúrese de que el material esté en perfectas condiciones. Los productos de HARMONY destacan por su textura, diseño y destonificación presentes en algunas de las colecciones. Estas variaciones dan al producto una personalidad propia y unas características irrepetibles. La instalación se debe realizar por un profesional cualificado. Revise tonos, acabados y calibres ya que HARMONY no aceptará reclamaciones o devoluciones de materiales ya colocados. Antes de cada etapa, probar en una pieza todos los materiales y herramientas a utilizar y valorar el acabado final de la prueba. En caso de no conseguir el acabado deseado, no proseguir con la colocación y consultar con nuestro equipo comercial.

2. PREPARACIÓN DE LOS MATERIALES NECESARIOS

A continuación, se detalla una serie de instrumentos y herramientas que te facilitarán la correcta instalación de la cerámica:

Cemento de agarre	Ventosas	Nivel manual tiralíneas y flexómetro
Cuñas de nivelación	Crucetas	Pinza de tracción ajustable
Cubo, esponja y fregona	Paleta	Llana dentada de 10mm
Llana de limpieza	Pasta de rejunte	Mazo de goma blanca

3. COMPROBAR LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

Para una instalación óptima es necesario que esté completamente limpia. Se debe tener una superficie perfectamente seca, sin residuos que puedan ocasionar puntos débiles de unión que en un futuro se conviertan en desprendimientos. Debe de estar aplomada, nivelada, plana y con una aceptable cohesión. Por último, resulta fundamental que la superficie sea estable, puesto que retracciones, expansiones o deformaciones de esta capa resultarían desastrosas para el producto cerámico en el futuro.

4. SELECCIÓN DEL MATERIAL DE AGARRE

Existen distintos factores que afectan a la selección del material de rejunte, como son: el tipo de cemento cola en función del tipo de cerámica que se desea colocar (pasta blanca, porcelánico, etc.); el lugar de instalación (interior o exterior); y la climatología a la que se va a exponer el producto (temperatura ambiental, zonas húmedas, etc.). Debido a todo esto, tanto el adhesivo como el rejunte forman parte del recubrimiento y debemos aplicar aquellos que sean adecuados para su uso y tipología de producto cerámico. Aconsejamos cemento C1 para revestimiento interior de porosa blanca y cementos C2 para revestimiento y pavimento interior y exterior de porcelánico. De todas maneras, siempre es buena idea consultar con el fabricante o distribuidor del material de agarre, el tipo de producto a utilizar y la superficie donde se va a colocar en cada caso.

5. COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS

No recomendamos utilizar el método de colocación en capa gruesa, se deberá usar siempre el método con capa delgada, que se caracteriza por el escaso espesor (3-5 mm) del material de agarre empleado.

Extienda el adhesivo sobre la superficie de colocación, utilizando la parte recta de la llana, en una zona reducida, para no más de 4 ó 5 piezas, según el tiempo abierto del adhesivo (el tiempo máximo que puede transcurrir desde que se extiende el adhesivo hasta que se asienta la baldosa). Después, peine esta capa de adhesivo, usando la parte dentada de la llana. Distribuye siempre el adhesivo en línea recta, en dirección perpendicular a una arista de la baldosa. Este peinado se hace para conseguir un espesor uniforme de la capa de adhesivo, y sobre todo para lograr una máxima humectación del dorso de las piezas al colocarlas.

Compruebe cada pieza antes de colocarla, para asegurarse que no tiene ningún defecto.

Para conseguir un nivelado entre piezas óptimo, se aconseja el uso de crucetas autonivelantes.

Recomendamos los sistemas de nivelación de las empresas Raimondi, Peygran o Rubi, entre otras. Todas ellas disponen de un sistema de clips y cuñas aplicadas con pinzas de tracción que asegura la correcta colocación del material.

6. TIPOS DE JUNTAS

La operación de rejuntado merece tanto esmero como la misma colocación de las baldosas. Del rejuntado depende en gran medida la durabilidad de la superficie y su calidad estética.

Compruebe que las juntas de colocación están vacías y limpias de materiales de agarre, que están secas (especialmente para materiales tipo RG), y que tienen una profundidad uniforme e igual al espesor de las baldosas. Antes de empezar el rejuntado deberá esperar el tiempo indicado por el fabricante del adhesivo que ha usado para colocar las baldosas.

En la tabla que se presenta a continuación se definen las recomendaciones generales para el dimensionamiento del ancho de junta dependiendo del tipo de junta

	PAVIMENTO		FLOORS	
	INTERIOR	EXTERIOR	INTERIOR	FACHADAS
JUNTA DE COLOCACIÓN	>2 mmRectificado >2.5 mmNo Rectificado	>2 mmRectificado >2.5 mmNo Rectificado	>2 mmRectificado >2.5 mmNo Rectificado	>2 mmRectificado >2.5 mmNo Rectificado
JUNTA PERIMETRAL	> 5mm	> 5mm	> 5mm	> 5mm
JUNTA DE PARTICIÓN	> 5mm	> 5mm	> 5mm	8 - 10 mm
JUNTA ESTRUCTURAL	La misma que la junta estructural de soporte	La misma que la junta estructural de soporte. Incluyendo cordón de poliuretano o perfil de compensación	La misma que la junta estructural de soporte	La misma que la junta estructural de soporte. Incluyendo cordón de poliuretano o perfil de compensación de 6 a 35mm

7. REJUNTADO

A continuación, se presenta una recomendación acerca del material de rejunte a utilizar en función del tipo de junta, si es para exterior o interior y si el material se va a colocar en pavimento o revestimiento:

INTERIOR		
TIPO DE JUNTA	PAVIMENTO	REVESTIMIENTO
JUNTA DE COLOCACIÓN	Tipo CG2 Rejuntado cementoso mejorado	Tipo CG1, Tipo CG2 RG Zona de ducha
JUNTA PERIMETRAL JUNTA DE PARTICIÓN JUNTA ESTRUCTURAL	Mínimo tipo CG2 Rejuntado cementoso mejorado	Mínimo tipo CG2 Rejuntado cementoso mejorado

EXTERIOR		
TIPO DE JUNTA	PAVIMENTO	REVESTIMIENTO
JUNTA DE COLOCACIÓN	Tipo CG2 Rejuntado cementoso mejorado	Tipo cg1, TipoCG2 RG Zona de ducha
JUNTA PERIMETRAL JUNTA DE PARTICIÓN JUNTA ESTRUCTURAL	Mínimo tipoCG2 RG usos alimentarios, sanitarios y de agresividad química	Mínimo tipo CG2

Tipos de material de rejuntado:CG1 - Rejuntado cementoso normal |CG2 - Rejuntado cementoso mejorado | RG - Resina sintética (generalmente epoxi)

8. LIMPIEZA Y ACABADO

Una vez ha rellenado las juntas deberá proceder a una primera limpieza con agua de toda la superficie. Respete el tiempo indicado por el fabricante del material de rejuntado antes de hacer esta primera limpieza. Utilice una esponja rígida húmeda y bien escurrida, desplazándola en diagonal respecto a la trama de juntas, o, mejor aún, con movimientos circulares. Renueve el agua de limpieza cuando comience a estar turbia. Si es necesario, puede hacer una segunda limpieza de la superficie. Si la primera limpieza se ha hecho con esmero, la segunda podría incluso hacerla simplemente con un trapo o una gamuza seca. En ningún caso utilice un esparto para la limpieza, ni en seco ni en húmedo.

CLEANING AND MAINTENANCE

INSTANT CLEANING OF FRESH INSTALLATION RESIDUES

Following grouting, and just after initial cleaning with a moist sponge, it is possible to leave the material completely clean, avoiding possible clouding.

INSTANT REMOVER (for cement-based grout) and EPOXY PRO (for epoxy grout) help you make installation complete and impeccable, on the day of grouting. INSTANT solutions are fast, they don't create foam, they don't need rinsing, and they do not discolour the joints.

CLEANING AFTER LAYING

We suggest a good initial cleaning after the laying on the floor or wall, this is very important for removing residual grouting and the normal dirt coming from the building works.

We suggest the use of a lightly acid product that doesn't emit fumes that are harmful for the user and that can attack joints, such as FILA DETERDEK. In case of material layed with epoxy or resinous grouting, we recommend to clean after laying with a specific epoxy detergent, such as FILA CR10.

REGULAR MAINTENANCE

For a good cleaning of the floor we suggest the use of a neutral detergent with a high cleaning power, such as FILA CLEANER. In case of strong dirty and encrusted by the time, we recommend to consult the following scheme to find the perfect solution to every situation.



TYPE OF EMBEDDED DIRT	FILA SOLUTION
Cement-based epoxy residues, saltpetre	
Limescale deposits	DETERDEK
Metal scratches	
Epoxy grout residues	CR10
Light organic dirt (daily)	
Heavy organic dirt	CLEANER
Grease, oil, soft drinks, food, sauces	
Rubber, tyres	PS87
Dyes, marker, plastic paint	
Residues of detergents, soaps and waxe	
Grafitis	NOPAINT STAR
Acrylic, alkyd, and nitrosynthetic spray	
Silicone and glue residues	
Zero sil	
Polyurethane foam residues	ZERO SIL
Adhesive tape residues, around suckers	
Candle wax, tree resin	

NORMAS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

LIMPIEZA DE REJUNTE

Una vez rejuntado y justo después de la primera limpieza con esponja húmeda, es posible dejar el material ya completamente limpio, evitando el posterior "empañado".

Los productos de la marca FILA INSTANT REMOVER (para junta cementosa) y EPOXY PRO (para junta epoxi) permiten una colocación completa, impecable y conforme a la normativa UNE 38002 en el mismo día del rejuntado. Las soluciones INSTANT son rápidas, no crean espuma, no necesitan aclarado y no decoloran las juntas.

LIMPIEZA DE FINAL DE OBRA

Después de la colocación es fundamental realizar una buena limpieza con el fin de eliminar residuos de junta y en general suciedad de la obra. Para esta operación recomendamos el empleo de un detergente de acción ligeramente ácida que no despidan humos tóxicos y respete las juntas, el material y el usuario, como FILA DETERDEK. En el caso de material colocado con junta epoxi o en base resina, se aconseja realizar la limpieza final de obra con un limpiador específico de residuos epoxi, como FILACR10.

LIMPIEZA DE MANTENIMIENTO

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro y con alto poder limpiador como FILA CLEANER que no deja residuos ni empañados. En los casos de suciedad intensa e incrustada acumulada en el tiempo, se aconseja consultar el esquema a continuación para encontrar el producto Fila ideal para cada situación.



TIPO DE SUCIEDAD INCRUSTADA	SOLUCIÓN FILA
Residuos de cemento de colocación	
Residuos calcáreos	DETERDEK
Rayas metales, depósitos de óxidos	
Residuos de junta epoxi	CR10
Vitrificada, resinosa.	
Suciedad orgánica ligera (limpieza diaria)	CLEANER
Suciedad orgánica intensa (comidas, bebidas, grasas, aceites)	
Residuos de detergentes y jabones	PS87
Goma, neumáticos, tintes, rotulador	
Gotas de pintura plástica	
Pintadas de grafitis	NOPAINT STAR
Spray acrílicos, alquídicos y nitro sintéticos	
Residuos de silicona	
Cera de velas, resinas árboles	
Residuos cinta adhesiva	ZERO SIL
Residuos de espuma de poliuretano	
Residuos de pegamentos, etc.	